

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7963.1~7963.3—1997

金属切割带锯条

1997-08-18 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 次

前言.....	1
ISO 前言.....	2
JB/T 7963. 1—1997 金属切割带锯条 第 1 部分:定义和名词术语	3
前言.....	7
ISO 前言.....	8
JB/T 7963. 2—1997 金属切割带锯条 第 2 部分:基本尺寸和公差	9
前言	11
ISO 前言	12
JB/T 7963. 3—1997 金属切割带锯条 第 3 部分:类型和特性	13

前 言

本标准等效采用 ISO 4875/ I —1978《金属切割带锯条 第 2 部分:基本尺寸和公差》。

由于 ISO 4875/ I 所确定的基本尺寸代表了金属切割带锯条的主要特征,给出的尺寸和公差,基本适合国内要求,故等效采用。并根据近年来国内外市场需要和生产发展补充了宽度尺寸 27 和 34,厚度尺寸 1,齿距 2.12。

根据 GB/T 1.1—1993 的规定,标准中一律采用国家颁布的法定计量单位及代号,所以本标准只用了 ISO 4875/ I 中的米制尺寸和公差,去除了英制尺寸和公差,用括号形式保留了齿距中的每英寸齿数的代号。

JB/T 7963 在《金属切割带锯条》总标题下,包括三个部分:

第 1 部分(JB/T 7963.1):定义和名词术语;

第 2 部分(JB/T 7963.2):基本尺寸和公差;

第 3 部分(JB/T 7963.3):类型和特性。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:湖南机床厂、本溪工具厂。

本标准主要起草人:徐子文、张淑华、李兰桂、邓方。

本标准从生效之日起,同时代替 JB/T 7963.2—1995《金属切割带锯条 种类、规格与技术要求》(原 GB 6079.2—85)。